



# Crimpmaschine Tank / Boden

## 4-Backen konzentrisch CM4

● **Mechanische Studien**

● **Realisierungen**

● **Verkabelung**

● **Steuerungen**

Halbautomatische Bördelmaschine, die die Vormontage von Böden auf Tanks vor dem Schweißen ermöglicht.

Es handelt sich um einen Zwei-Mann-Betrieb, bei dem eine Seite beladen und die andere Seite entladen wird.

Der Boden und die Wanne werden manuell in das zentrale Werkzeug geladen, das an das Produkt ( $\emptyset$ ) angepasst ist.

Die Station ist in der Lage, die beiden Böden der Wanne mit unterschiedlicher Referenzierung zu verpressen.

Die Drehung der größeren Bottiche erfolgt mithilfe eines Wendegeräts. Dadurch wird die Ergonomie des Bedieners verbessert.

Das Crimpen der Kuvette erfolgt über vier konzentrische und synchronisierte Backen. Diese Technologie ermöglicht ein effizientes und wiederholbares Crimpen.

Das zentrale Werkzeug ist austauschbar, sodass mehrere  $\emptyset$  mit der gleichen Station arbeiten können.

Jeder Bediener verfügt über die für den Betrieb der Station erforderlichen Knöpfe / Sicherheit durch Lichtvorhang.

Siemens HMI mit Auswahl von vorgespeicherten Produktrezepten (Crimptiefe, Bodenhöhe, ...).

EIGENSCHAFTEN :

- **Auswechselbare Werkzeuge von  $\emptyset$ 400 bis  $\emptyset$ 220.**
- **Wender mit Aufnahme durch Saugnapf**

**Gesamtgröße = 2500x2200x950**



**CEREST**

20 Rue des Frères Lumière  
68000 Colmar - FRANCE



**MAIL**

cerest@cerest.com



**TELEFONISCH**

+33 (0)3.89.21.02.56



**INTERNET**

www.cerest.com



Ref : 3580

Leistung hinzugefügt 26/04/24



**CEREST**

20 Rue des Frères Lumière  
68000 Colmar - FRANCE



**MAIL**

[cerest@cerest.com](mailto:cerest@cerest.com)



**TELEFONISCH**

+33 (0)3.89.21.02.56



**INTERNET**

[www.cerest.com](http://www.cerest.com)