



## Gabarit de soudure laser

### Mise en position réglable de composants

● Etudes mécaniques

● Réalisations

○ Câblages

○ Automatismes

Cet outillage, rapporté sur la station robotisée de soudure laser du Client, lui permet de tester les jeux admissibles dans l'assemblage avant soudure.

Le plan d'essais associé permet au Client de déterminer les limites de son procédé.

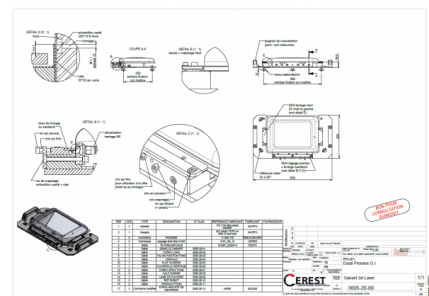
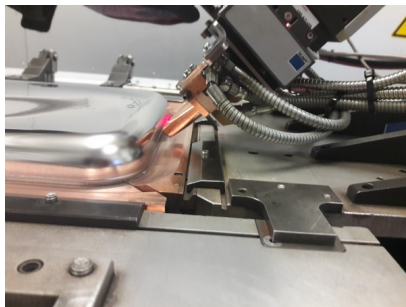
Cet outillage s'intègre dans la station robotisée par des éléments de mise et maintien en position appropriés, des index matérialisant le référentiel robot sont prévus.

Le composant extérieur est fixe dans le référentiel de soudure, la mise en position du composant intérieur est réglable, le jeu d'assemblage entre composant varie de 0 à 1mm.

L'accès à l'ensemble de la visserie de bridage a été déporté à l'extérieur, les diamètres de vis ont été standardisés afin de rendre intuitif l'utilisation de l'outillage.

CARACTERISTIQUES :

- **Outillage dédié au produit et moyens du Client**
- **Constructif rigoureux**



Réf : 3605

Réalisation ajoutée le 02/11/21



**CEREST**

20 Rue des Frères Lumière  
68000 Colmar - FRANCE



**MAIL**

cerest@cerest.com



**TÉLÉPHONE**

+33 (0)3.89.21.02.56



**INTERNET**

www.cerest.com