



Lader/Stapler für zylindrische Teile

in CNC

● Mechanische Studien

● Realisierungen

● Verkabelung

● Steuerungen

Ladegerät für Werkstücke in allen Maschinentypen zur automatischen Beschickung. Lagerbehälter zur Aufbewahrung von 450 bearbeitungsfertigen Werkstücken.

Der Bediener befüllt den Lagerbehälter mithilfe einer Ladeschublade. Die gleiche Schublade wird auch die Teile einzeln mithilfe eines 2-achsigen "Pick-and-Place"-Geräts der Maschine vorlegen.

Die Station kann Teile von $\varnothing 1$ bis $\varnothing 13$ und mit einer Länge von 40 bis 200 mm aufnehmen.

HMI Bediener mit Touchscreen und verschiedenen Tasten. Gesicherte Zugangsluken für Serienwechsel. Alle Öle, die von der Maschine kommen, werden gesammelt und zurückgeschickt.

Gesamtabmessungen LxHxB (Ladegerät + Speicher):

- 1800x2150x475mm

EIGENSCHAFTEN :

- \varnothing Teile = $\varnothing 3$ bis $\varnothing 13$ mm
- Münzlänge von 40 bis 200mm
- Lager mit 18 Etagen zu je 25 Münzen.
- Informationsaustausch mit der Maschine



Ref : 3720

Leistung hinzugefügt 01/07/24



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TELEFONISCH

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com