



Chargeur/Stockeur de pièces cylindriques

dans CNC

● Etudes mécaniques

● Réalisations

● Câblages

● Automatismes

Chargeur de pièces dans tout type de machine pour **alimentation en automatique**. Stockeur permettant de ranger **450 pièces prête à être usinées**.

L'opérateur remplit le stockeur à l'aide d'un **tiroir de chargement**. C'est ce même tiroir qui présentera les pièces unitairement à la machine à l'aide d'un « **pick and place** » **2 axes**.

Le poste est capable de recevoir des pièces du **Ø1 au Ø13** et d'une longueur de **40 à 200mm**.

IHM Opérateur avec écran tactile et différents boutons. Trappes d'accès sécurisées pour changement de séries. L'ensemble des huiles venant de la machine sont collectées et renvoyées.

CARACTERISTIQUES :

- Ø pièces = Ø3 au Ø13mm
- Longueur pièce de 40 à 200mm
- Dimensions hors tout LxHxl (Chargeur + Stockeur) : 1800x2150x475mm
- Stockeur de 18 étages de 25 pièces
- Echanges d'informations avec la machine



Réf : 3720

Réalisation ajoutée le 01/07/24



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TÉLÉPHONE

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com