



Chargeur/Stockeur de pièces cylindriques

Dans CNC

● Etudes mécaniques

● Réalisations

● Câblages

● Automatismes

Chargeur de pièces dans tout type de machine pour alimentation en automatique. Stockeur permettant de ranger 450 pièces prête à être usinées.

L'opérateur remplit le stockeur à l'aide d'un tiroir de chargement. C'est ce même tiroir qui présentera les pièces unitairement à la machine à l'aide d'un « pick and place » 2 axes.

Le poste est capable de recevoir des pièces du Ø1 au Ø13 et d'une longueur de 40 à 200mm.

IHM Opérateur avec écran tactile et différents boutons. Trappes d'accès sécurisées pour changement de séries. L'ensemble des huiles venant de la machine sont collectées et renvoyées.

Dimensions hors tout LxHxl (Chargeur + Stockeur):

- 1800x2150x475mm

CARACTERISTIQUES :

- Ø pièces = Ø3 au Ø13mm
- Longueur pièce de 40 à 200mm
- Stockeur de 18 étages de 25 pièces
- Echanges d'informations avec la machine



Réf : 3720

Réalisation ajoutée le 01/07/24



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TÉLÉPHONE

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com