



Ligne de dévidage à entraînement tangentiel

● Etudes mécaniques

● Réalisations

○ Câblages

○ Automatismes

Les dévidoirs permettent de **dérouler une bobine de papier** en entrée de ligne de fabrication.

Le papier est entraîné **tangentiellement par un tapis** de tel sorte que la **vitesse linéaire est constante**, indépendamment du diamètre de la bobine

Ce projet consistait à récupérer certains sous-ensemble d'une ligne existante et de les réintégrer à de tout nouveaux châssis plus compacts et intégrant de nouvelles fonctionnalités.

La **partie pneumatique** des machines a été **rétrofité, simplifié et rationalisé** par rapport au besoin client.

Chaque module est **facilement, rapidement déplaçable** et en concordance avec les moyens de levage du client (pont roulant).

La construction robuste (épaisseur des plaques d'acier de 60mm) garantit **l'absence de vibration** et par conséquent la fiabilité d'un point de vue process de la ligne.

Le module 'balancier' garantit **une tension de la bande constante** et participe à la **synchronisation de la vitesse de dévidage à la vitesse de ligne** (système PID).

Différentes options sont disponibles :

Frein de parc, mesure du diamètre par capteurs ultrasons, courroie d'embarquement pour faciliter d'insertion du début de bande et ce sur multi niveaux, etc...

CARACTERISTIQUES :

- Poids : 3 800 Kg unitaire
- Vitesse de ligne : 600m/mn
- Poids de la bobine max : 500Kg



Réf : 3681

Réalisation ajoutée le 10/07/23



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TÉLÉPHONE

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com